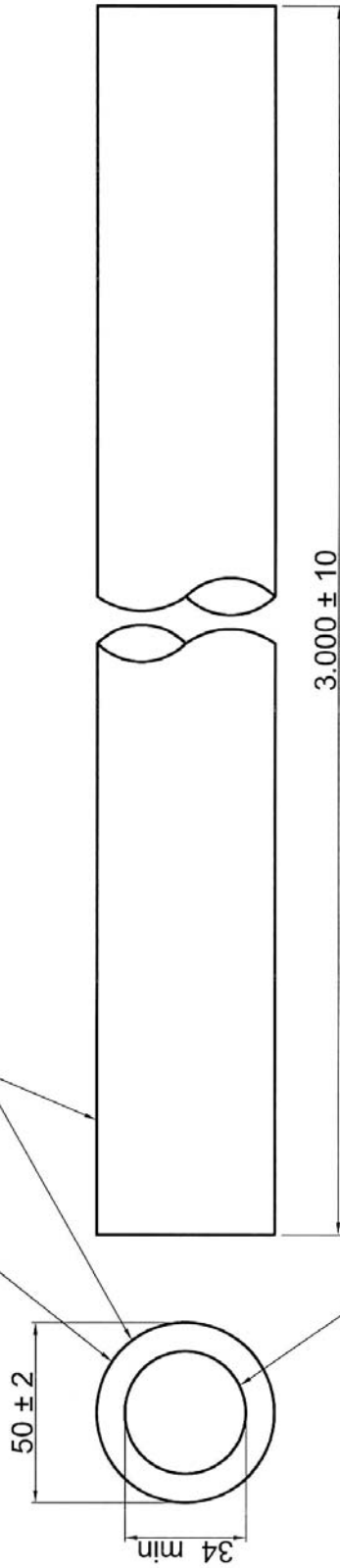


ANEXO II

Alma de acero espesor mínimo 2.5 mm.
Cincado por inmersión en caliente con un espesor mínimo 30 μ

Aislación exterior espesor mínimo 1 mm.



Aislación interior espesor mínimo 1 mm.